

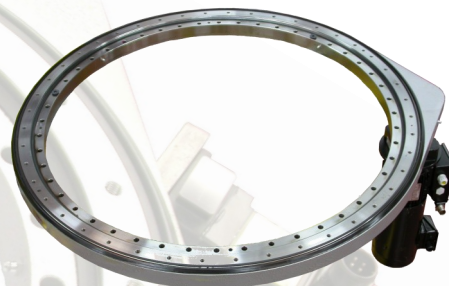


www.mcpi.fr
mcpimail@mcpi.fr
tel : 04 50 33 90 20

ANNEAUX TOURNANTS ELECTROMECHANIQUES Série A

« Le mouvement rotatif intermittent maîtrisé. »

- Destinés à des opérations de manipulation, de transfert ou de manutention, les anneaux tournants électromécaniques offrent une indexation modulable grâce à l'utilisation d'un moteur CN.
- Leur entrainement en périphérie permet une excellente précision ainsi que la manipulation de charges élevées.
- Le large alésage central facilite la conception machine en autorisant l'implantation d'outillages au centre de l'anneau.
- Son module de commande offre une optimisation de la vitesse et de l'accélération liée à une flexibilité de rotation (nombre de divisions, changement d'origine, angles non équidistants...)



Anneau tournant A110 PA



Anneau tournant A90
avec rehausse et faux plateau.

Caractéristiques techniques:

	A50	A60	A70	A80	A90	A100	A110
Dimensions anneaux en mm:	620 x 530	750 x 660	850 x 760	950 x 860	1 050 x 960	1 150 x 1 060	1 300 x 1 210
Ø couronne de sortie en mm:	485	611	711	811	911	1 005	1 161
Ø alésage central en mm:	304	434	534	634	734	874	1 023
Nombre de divisions:	Paramétrable						
Sens de rotation réversible:	✓						
Tension d'alimentation:	230 / 400 V - 50 Hz						
Poids (sans motorisation):	58	65	75	85	95	105	120

Options

- Rehausse mécano-soudées pour une fixation directe au sol. ◀
- Disque faux plateau réalisable selon vos plans. ◀
- Pignon d'entrainement à rattrapage de jeu. ◀

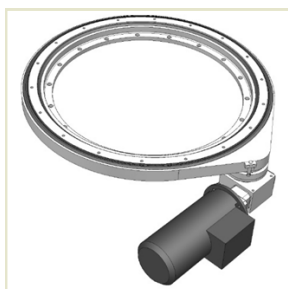


Module de commande

Motorisations disponibles:

Tout comme les plateaux tournants à cames de la gamme MCPI, les anneaux électromécaniques sont proposés en plusieurs implantations moteur (PA ou PE) pour s'intégrer au mieux dans votre conception machine.

Version PE:



Version PA:

